



## REPALI : recyclage des polyoléfines

### Problématique

Les industriels de l'emballage plastique sont confrontés à une nécessité croissante d'utilisation de matériaux recyclés du fait de contraintes économiques, commerciales ou sociétales.

### Objectif du projet de R&D

Etudier le recyclage et l'utilisation industrielle de matériaux polymères polyoléfines recyclés.

### Résultats attendus

- + Développement d'applications industrielles à partir des travaux réalisés dans le cadre du projet
- + Développement de solutions de recyclage de polyoléfines au grade alimentaire par purification en CO<sub>2</sub> supercritique
- + Développement de produits finis et semi-finis utilisant de nouveaux matériaux recyclés
- + Optimisation de l'intérêt environnemental et économique de l'utilisation de produits recyclés

### Notre implication dans le projet

Sélection de la l'ACV comparative de trois technologies de production d'emballage sur deux marchés spécifiquement visés

- > Veille scientifique, technologique et économique
- > Définition de lots pertinents de matières premières à recycler
- > Caractérisation des contaminants réels des différents polymères
- > Développement et industrialisation de procédés de purification
- > Evaluation d'un procédé de recyclage de polyoléfines
- > Développement et industrialisation de produits finis et semi-finis

## Carte d'identité du projet de R&D

Type de projet : FUI (Fonds Unique Interministériel)

Porteur du projet : Groupe Barbier

Partenaires : 4 Académiques, 8 Privés, INOVERTIS

Budget : 4 000 k€

Durée : 3 ans

Chef de file de Labellisation : Pôle AXELERA et TRIMATEC

