



## AdWastoGas : gazéification des boues de STEP

### Problématique

L'amélioration du fonctionnement et des rendements des stations d'épuration (STEP) entraîne une augmentation des quantités de boues d'épuration urbaines.

### Objectif du projet de R&D

Dimensionner, construire et mettre au point un prototype expérimental de gazéification thermique de boues de STEP et de déchets sur la base d'un concept innovant qui allie qualité des résidus et performance énergétique.

### Résultats attendus

- + Inscription dans une démarche d'économie circulaire
- + Innovation dans le domaine de la valorisation des boues de STEP et des déchets
- + Solution d'avenir tant sur le plan environnemental que sociétal
- + Atteinte de rendements énergétiques élevés
- + Contribution à l'autosuffisance de la station d'épuration sur le plan énergétique

### Notre implication dans le projet

Sélection de la Meilleure Technique Disponible (MTD) pour le traitement des boues

- > Analyse de Cycle de Vie comparative avec les filières de traitement des boues de STEP conventionnelles
- > Optimisation de l'impact environnemental de la filière de gazéification et valorisation des coproduits (Ecologie Industrielle)
- > Analyse du marché et calcul du bénéfice sociétal

## Carte d'identité du projet de R&D

Type de projet : 13ème FUI (Fonds Unique Interministériel)

Porteur du projet : Veolia Environnement Recherche & Innovation

Partenaires : Femag Industrie, SECMMI, M2P2 (Université Paul Cézanne Aix-Marseille), INOVERTIS

Budget : 2 327 k€

Co-financeurs : DGCIS & Collectivité Territoriale

Durée : 36 mois

Chef de file de Labellisation : Pôle de Compétitivité EAU

